

MANAGEMENT **FORMATION PILOTAGE** 

# LE PILOTAGE, L'ORGANISATION ET LA SUPERVISION DE L'ATELIER EN RÉORGANISATION

Durée Totale 21 heures

Tarif HT 1 250,00€ Tarif TTC 

1 500,00€

Financements, personnel, avec prise en charge financeur (OPCO - Pôle Emploi et FAF) - présentation devis

#### **Public**

Tout employeur, Adhérent OPCO,, Cadre dirigeant, Demandeur d'emploi, Étudiant / Étudiante, Manager, Responsables, Salarié.e.s en poste

Pré requis : pas pré requis nécessaire

#### Accessibilité

#### aux personnes en situation de handicap

Accompagnement et suivi à distance (100 %) Adaptation des conditions d'accueil Aménagement du lieu Adaptation des supports selon handicap Outils personnalisés

Possibilité de formation à distance Validation du lieu de formation selon handicap Outils personnalisés

### Modalités d'accès

Entrée et sorties permanentes En individuel / En groupe intra / Inter / Planification à la carte

### **Modalités Pédagogiques**

Phase alternance en entreprise Formation en présentiel / en distanciel

#### Modalités d'évaluation

AMONT - PENDANT - APRÈS A chaud (fin de prestation) A froid (6 mois après)

### Modes de Financement

Particulier - CPF - Prise en charge par financeur OPCO - FNE - Entreprise - Pôle Emploi

# Méthodes mobilisées

Méthodes participatives Apports théoriques et pratiques Études de cas et exercices pratiques Mises en situation travail Livrets, guide, fiches mémos Accompagnement tutoral individualisé Suivi des progressions personnalisé Plateforme digitale dédié Salle de formation, bureau, accès direct Equipement: PC, Informatique, Internet

## Contacts Pédagogiques et administratifs:

Maryse BAÏA - Directrice 05 57 01 52 00 elan-conseils-entreprise@elan-conseil.fr

Alain GARNIER - Administrateur 06 59 03 31 58 - fmil253@gmail.com

#### Programme synthétique

## COMPÉTENCES VISÉES / BLOC COMPÉTENCES

### **O**BJECTIFS GÉNÉRAUX

Savoir mobiliser son équipe autour d'un projet de service, d'atelier Mettre en place, contrôler, suivre, ajuster

Faire faire la réalisation

Contrôler les ratios de qualité, de coût et de délai de réalisation

Superviser les conditions de la mise en œuvre

Organiser le travail en fonction des objectifs de production et de la charge de travail, des compétences des équipes

Approfondir des points, des notions et adapter sa pratique à l'atelier, aux situations de crise, de changement rapide **Simulations** 

Alternance entre théorie et pratique, travail individuel et analyse de cas, d'études